



## Prix sur demande

Achat appartement  
3 pièces

Surface séjour : 31 m<sup>2</sup>  
Année construction : 2014  
Eau chaude : Individuelle électrique  
État intérieur : Excellent  
État immeuble : Bon

Prestations :  
Stores électriques, Double vitrage

2 chambres  
1 terrasse  
2 salles de douche  
2 toilettes  
1 parking

Classe énergie (dpe) : C  
Emission de gaz à effet de serre (ges) : A

Document non contractuel  
18/08/2025 - Prix T.T.C



## Appartement Antibes

- VENTE - APPARTEMENT - MONT SAINT JEAN Appartement de 3pièces rénové d'une superficie d'environ 59m<sup>2</sup> en DUPLEX. Celui-ci se compose d'un hall d'entrée, d'un salon avec cuisine ouverte de 31.55m<sup>2</sup>, donnant accès à une terrasse de 5m<sup>2</sup>. À l'étage se trouve : deux chambres avec rangement et deux salles d'eau avec wc indépendant. Proche des commerces et du centre-ville Vient s'ajouter à ce bien : une place de parking privative. Bien unique à visiter sans attendre ! Pour plus d'information, veuillez contacter : Anaëlle QUENAULT : 07.55.49.40.07

Frais et charges :  
Charges courantes annuelles 1 068 €  
Bien en copropriété  
5 lots dans la copropriété

