



Prix sur demande

Achat appartement

3 pièces

Surface : 70 m²

Surface séjour : 28 m²

Année construction : 2014

Exposition : Sud est

Vue : Sans vis à vis

Eau chaude : Individuelle gaz

État intérieur : Bon

État immeuble : Bon

Prestations :

Calme, Stores électriques, Double vitrage

2 chambres

2 salles de douche

2 toilettes

1 parking

Classe énergie (dpe) : B

Emission de gaz à effet de serre (ges) : A

Document non contractuel

20/08/2025 - Prix T.T.C



Appartement Antibes

- VENTE - APPARTEMENT - MONT SAINT JEAN Appartement de 3pièces d'une superficie d'environ 70m² en rez de jardin d'une superficie de 105m² EXPOSÉE EST-SUD-OUEST. Celui-ci se compose d'un hall d'entrée, d'un salon de 28.57m², d'une cuisine américaine donnant accès à une superbe terrasse lumineuse exposée SUD-OUEST, de deux chambres accompagné de leurs salles d'eau avec wc indépendant. Proche des commerces et du centre-ville Vient s'ajouter à ce bien : une place de parking privative. Bien unique à visiter sans attendre ! Pour plus d'information, veuillez contacter : Anaëlle QUENAULT : 07.55.49.40.07

Frais et charges :

Charges courantes annuelles 1 289 €

Bien en copropriété

5 lots dans la copropriété

